

Neuer Testhausdienstleister bei Göpel Kooperation für spezifische Produkt- entwicklungen



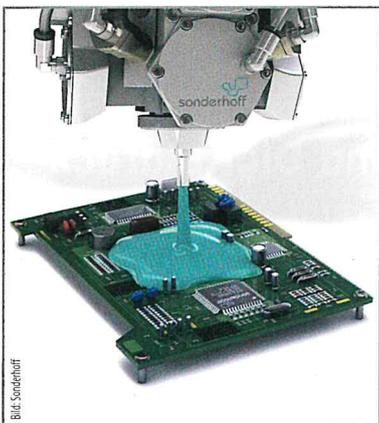
Auf der SMT Hybrid Packaging 2017 besiegelte Thomas Wenzel (l., Geschäftsführer der Abteilung Embedded JTAG Solutions von Göpel Electronic) mit Herbert Reitmeier (Geschäftsführer A.T.I. Software) die Kooperation.

Die Münchner Firma A.T.I. Software wird neues, autorisiertes Testhaus für den Embedded JTAG Solutions Produktionstester Juliet von Göpel Electronic. Durch die Kooperation sollen insbesondere im süddeutschen Raum spezifische Produktentwicklungen realisiert und lokaler Support sichergestellt werden. Das Prüfsystem Juliet (JTAG Unlimited Tester) eignet sich als Auf Tischgerät insbesondere für Prototyping und Produktion im unteren bis mittleren Volumenbereich sowie für Reparaturen. A.T.I. Software bietet zukünftig Unter-

stützung beim Erstellen kundenspezifischer Prüfprogramme und Prüfadaptation. Als lokales Kompetenzzentrum steht das Testhaus seinen Kunden zudem für Beratung und Projektbegleitung zur Verfügung. Das Unternehmen unterstützt sämtliche Teradyne-ICT-Plattformen und verfügt insbesondere im Bereich Automotive und Telekommunikation über spezielle Integrationserfahrungen zur Kombination von strukturellen und funktionalen Teststrategien.

infoDIREKT 102pr0717

Henkel erwirbt Sonderhoff-Unternehmensgruppe Adhesive Technologie verstärkt



Mit der Akquisition des bisher privat geführten Unternehmens Sonderhoff will Henkel seine Kompetenz bei Dichtstoffen ausbauen.

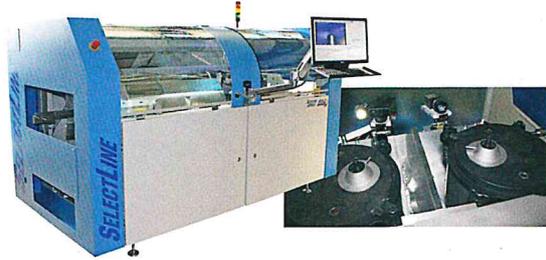
Schutz gegen Feuchtigkeit und Staub eingesetzt, zum Beispiel in Beleuchtungssystemen, bei Filtern oder in Haushaltsgeräten. Mit der Akquisition des bisher privat geführten Unternehmens will Henkel seine Kompetenz in diesem Segment ausbauen. Beide Parteien haben

vereinbart, keine Angaben zu finanziellen Details der Transaktion zu machen. Die Akquisition steht unter dem Vorbehalt üblicher Vollzugsbedingungen sowie kartellrechtlicher Genehmigungen. Die Sonderhoff Holding erzielte 2016 einen Umsatz von etwa 60 Mio. Euro und beschäftigt rund 280 Mitarbeiter weltweit.

infoDIREKT 103pr0717

Henkel hat eine Vereinbarung zum Erwerb der Sonderhoff-Unternehmensgruppe mit Sitz in Köln unterzeichnet. Sonderhoff ist Hersteller von Systemlösungen auf Basis geschäumter Dichtstoffe und verfügt zudem über umfassende Kompetenz in der Entwicklung und Herstellung von maßgefertigten Dosieranlagen. Geschäumte Dichtstoffe werden in einer Vielzahl industrieller Anwendungen zum

Selektiv-Fertigungskonzept bei ETB electronic Full-Service EMS-Dienstleister investiert in Selektiv-Fertigungskonzept



Das Selektiv-Lötssystem ist Teil eines Gesamtkonzepts, bestehend aus Bestückungsband, einer automatischen Baugruppen-Senkstation, Rückführtransport und automatischer Hebestation.

Von der Musterfertigung über kleine Losgrößen bei hoher Variantenzahl bis hin zu Großserien bietet der EMS-Anbieter ETB Electronic seinen Kunden mit Entwicklungs-Know-how und Fertigungskompetenz alles aus einer Hand. Mit dem Selektiv-Lötssystem Select-Line-C von Seho Systems will der EMS die Präzision und Qualität der Lötergebnisse nochmals steigern. Ohne Umrüstung lassen sich verschiedene Baugruppen mit kurzen Taktzeiten dynamisch bearbeiten. Die im Juni installierte Anlage ist mit einer Synchro-Funktion ausgestattet. Damit lassen sich auch ho-

he Produktionsvolumen effizient fertigen. Die Select-Line-C ist Teil eines Gesamtkonzepts, bestehend aus Bestückungsband, einer automatischen Baugruppen-Senkstation, Rückführtransport und automatischer Hebestation. „Unser Ziel ist es, eine Null-Fehler-Fertigung zu erreichen“, erklärt Marco Runge, Geschäftsführer von ETB Electronic. Mit dem umfassenden Hard- und Softwarepaket des Selektiv-Lötsystems kann der Prozessablauf zu 100 Prozent kontrolliert werden, verspricht ETB.

infoDIREKT 104pr0717

Pink rüstet am Hauptstandort auf Applikations- und Schulungszentrum



Blick auf die Baustelle Mitte Juni 2017: Am Hauptstandort will Pink ein Applikations- und Schulungszentrum errichten.

leistungen für die Bereiche Plasma- und Trocknungstechnik sowie insbesondere für die Bereiche Löt- und Sintertechnik. Das Leistungsspektrum reicht

Im April startete der Neubau des neuen Applikations- und Schulungszentrums von Pink Thermo-systeme. Der Neubau wird am Hauptstandort Am Kessler 9 in Bestenheid errichtet. Mit einer Fläche von ca. 450 m² für das Applikationszentrum und etwa 330 m² für Schulungs- und Büroflächen erweitert Pink seinen Hauptstandort. Geplant ist die Fertigstellung im Frühjahr 2018. Das Zentrum bietet Raum für Schulungen, Tagungen sowie umfangreiche Applikations-

unter anderem von Kundenversuchen, Machbarkeitsstudien, Aufbauen von Prototypen bis hin zur Prozessentwicklung und Schulung. Der Anlagenbauer hat die Notwendigkeit anhand der stetig wachsenden Nachfrage nach solchen Leistungen erkannt und investiert daher in den letzten Jahren hinsichtlich Personal und Equipment verstärkt in den Bereich der Applikation und Entwicklung.

infoDIREKT 118pr0717