

## フレキシブル シンタリング システム SIN 200+

### 高信頼性、高熱伝導率接合

フレキシブルなシンタリングシステムSIN200+は、R&D試作生産から量産までの用途に適しています。モジュラー設計のため生産ライン構成の自由度が高く、予熱/冷却モジュールと組み合わせることができるため、バッチ式生産あるいは自動化されたインライン生産用途としても使用することができます。

真空チャンバー内での昇温、シンタリング、冷却の全工程中で、基板温度、雰囲気圧力およびガス組成を、随時正確に制御することができ、シンタリング工程の前後で同一チャンバー内での製品表面の還元を可能にします。ダイナミックなプレス圧力の制御機能と組み合わせることで当システムは新しいプロセス並びに新しい生産の可能性を豊富に提供することができます。

これにより、高い熱伝導と電気伝導性を持った結合を特徴とする、シンタリング接合を可能にすることができます。

#### オプション

- 予熱および/または冷却モジュールとの接続
- 製品マテハン/搬送システム追加による自動化カスタマイズ
- 製品加熱オプションとして、トップ加熱、ボトム加熱に対応
- プロセス領域寸法はご要求に応じてカスタマイズ可能

#### システムの特徴

- ダイナミックなプレス圧の制御  
最大 2,000kN(200t)まで
- プレス圧の監視と動的制御
- プレスエリア：≤ φ280
- プレスツールの交換対応  
(ユーザーツール使用可)
- 固有ガス雰囲気の詳細な制御  
(N<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>, HCOOH)
- 大気圧レンジ：1-1,200mbar
- 温度レンジ：最高350℃まで
- インテグレートド ヒーティングテクノロジー
- プログラム可能な温度プロファイルで制御とモニターが可能
- 定圧制御とトレーサビリティ機能
- タッチスクリーンを用いた容易な操作
- MESとの内蔵インターフェース：  
(例：SECS/GEM)
- 拡張性の高いモジュラー設計
- 密閉されたプロセスチャンバー
- 自動および手動での製品投入と取り出し
- 特許取得済装置



シンタリングモジュールSIN 200  
バッチシステムとしての外観  
ご要望に応じオプションとして予熱  
および/または冷却ユニットと接  
続可



シングル・サブストレート用シンタリン  
グキャリアの例

#### ピンク・ジャパン株式会社

〒105-0004  
東京都港区新橋 5-25-3  
第2一松ビル 1F  
電話(オフィス)：03-5777-0602  
ファックス：03-5777-0604  
info@pink-japan.co.jp  
www.pink-japan.co.jp

#### PiNK GmbH Thermosysteme

Am Kessler 6  
97877 Wertheim, Germany  
T +49 (0) 93 42 919-0  
F +49 (0) 93 42 919-111  
info@pink.de  
www.pink.de



自動インラインシステムSIN 200+シンタリングシステムと冷却モジュール並びにリフター付きの製品搬送システムをライン構成した外観製品はシステムフロアの下部を通り投入側に戻る、予熱はシンタリングモジュール内で実行