

# Inline-Lötsystem VADU 300

## Automatisiertes Löten mit Vakuum

### Leistungsfähige Lötanlage für die Serienfertigung

Die Lötanlage VADU 300 ist als Inline-Anlage mit internem Substrathandling und Werkstückträgertransfer für die hoch produktive Serienfertigung ausgelegt. Je nach Kundenanforderung kann die Be- und Entladung der Werkstückträger manuell oder voll automatisiert erfolgen. Das System ist in zwei Ausführungen als Pasten- oder Preform-Lötanlage (mit integriertem Ameisensäureprozess) lieferbar. Die Lötanlage zeichnet sich durch Wartungsfreundlichkeit und eine ergonomische Bedienung aus.

*Mit drei Prozesskammern, Vakuumunterstützung und internem Substrathandling ist die VADU 300 für hoch produktive, lunkerfreie Qualitäts-lötungen in Serienfertigung ausgelegt.*

### Technische Daten

Prozessfläche: L 410 x B 280 mm (z.B. 4 Karten à 5 x 7")

Substrathöhe: max. 100 mm

Abmessungen der Lötanlage: ca. L 2.300 x B 1.600 x H 1.800 mm

Abmessungen des Pumpstands: ca. L 1.000 x B 700 x H 1.800 mm

Elektrischer Anschluss: 3 x 400 V, 50/60 Hz

Anschlussleistung: 25 kVA

Gewicht (ohne Pumpstand): ca. 1.450 kg

### Systemvorteile

- Lunkerfreie Lötverbindungen
- Löten mit Preforms oder Pasten
- Betrieb mit Schutz- bzw. Formiergas
- Ameisensäureprozess
- Kondensatabscheidung
- Löttemperaturen bis 400 °C
- Vakuumgestützte Lötungen
- Individuelle Lötprofile (z.B. nach IPC/JEDEC)
- Geringer Energie- und Medienverbrauch
- Touch-Screen-Panel mit übersichtlicher Menüführung
- Servicefreundliche Prozesstechnik

### Optionen

- Integration in Fertigungslinien (vom umlaufenden Werkstückträgertransfersystem bis zur Anbindung von Bestückungsautomaten)
- Anwendungsoptimierte Werkstückträger
- Kamerasystem zur Prozessbeobachtung



### PiNK GmbH Thermosysteme

Am Kessler 6  
97877 Wertheim  
Germany  
T +49 (0) 93 42/919-0  
F +49 (0) 93 42/919-111  
vadu@pink.de  
www.pink.de